

Penilaian Risiko Keselamatan Kerja pada Fabrikasi Gerbang di Usaha Informal Sinar Tasik pada Tahun 2013

Desnatalia, Englelina

Deskripsi Lengkap: <https://lib.fkm.ui.ac.id/detail.jsp?id=100785&lokasi=lokal>

Abstrak

Tujuan penelitian ini untuk mengetahui nilai dan tingkat risiko dari proses kerja pembuatan pagar dan memberikan masukan kepada pemilik serta pekerja dalam melakukan pencegahan dan pengendalian bahaya. Metode penelitian menggunakan observasi langsung dan wawancara secara tidak terstruktur kepada pekerja. Identifikasi bahaya menggunakan Job Hazard Analysis yang dimodifikasi. Tingkat risiko dan analisis risiko merujuk pada kriteria Fine. Setelah diketahui tingkat risiko dari tahapan kerja pembuatan gerbang, maka dicari tindakan perbaikan yang sesuai dan dapat diterapkan.

Hasil penelitian menunjukkan hampir semua tahapan kerja memiliki nilai risiko sangat tinggi, yaitu >350. Nilai risiko tertinggi 1800 pada tahap pemotongan dan pengeboran. Nilai 1500 pada tahap pengelasan dan penggerindaan. Pada pengamplasan dan pengecatan nilai risiko tertinggi sebesar 450. Dari penilaian ini diberikan pengendalian secara engineering, administratif dan APD.

This research purpose to determine the level of risk and the value of the work process of making gate and to advise the owners and workers in the prevention and control the hazards. The method use direct observation and unstructured interviews to workers. Hazard identification using a modified Job Hazard Analysis. Level of risk and risk analysis refer to the Fine criteria. After known the risk level of manufacturing gate phases, then looking for appropriate corrective action that can be applied.

The research results showed that almost all phases of the work have a very high risk score, which is over 350. The highest risk score is 1800 on the phase of cutting and drilling. The score 1500 on the phase of welding and grinding. On sanding and painting, the highest risk score is 450. This assessment was given control of the engineering, administrative and PPE.