

Analisis Penilaian Kinerja Implementasi Process Safety Management pada Unit Pengolahan PT. X

Fathurahman, Muhammad Tommy

Deskripsi Lengkap: <https://lib.fkm.ui.ac.id/detail.jsp?id=134330&lokasi=lokal>

Abstrak

<div style="text-align: justify;">Process Safety Management (PSM) merupakan salah satu pendekatan untuk melakukan pengendalian risiko terhadap high hazard process dengan cara mengurangi Loss Of Primary Containment (LOPC) dari material berbahaya pada sebuah proses yang dapat berpotensi menjadi major event. Sebagai cara untuk mengurangi Loss Of Primary Containment (LOPC) dapat dilakukan dengan pencatatan terhadap informasi Process Safety Events (PSEs). Informasi ini kemudian direkam melalui program Process Safety Management (PSM) dan dapat menjadi persyaratan sebuah industri untuk beroperasi. Kerangka kerja untuk keselamatan proses, dan pengembangan indikator kinerja utama, diilustrasikan dalam Piramida Keselamatan Proses dan dibagi menjadi 4 tier. Keempat level Piramida Keselamatan Proses dapat menghasilkan berbagai langkah untuk keselamatan proses. Namun, penting untuk memilih KPI yang sangat relevan yang dapat mengukur integritas langkah - langkah pengendalian risiko dan memberikan peringatan dini (early warning system) terhadap penurunan sistem atau kegagalan sistemik. Key Performance Indicator (KPI) untuk Tier 4 adalah sebagai leading indicator yang disusun untuk memantau realisasi dari suatu program yang telah direncanakan, pemenuhan compliance dari regulasi, monitoring dan pencatatan, maupun upaya-upaya penyelesaian atau corrective action dari rekomendasi-rekomendasi yang muncul terkait aktivitas dalam 14 elemen. Oleh karena itu, KPI Tier 4 umumnya adalah untuk mengukur kegiatan yang direncanakan dan tujuannya adalah mencapai penyelesaian 100%.

Berdasarkan dari penelitian yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa PT.X sudah memperhitungkan PSM dalam operasinya, akan tetapi masih banyak ruang untuk dikembangkan lagi karena masih adanya hasil perhitungan beberapa elemen yang tergolong buruk. Kekurangan ini disebabkan karena kurangnya pemahaman terkait PSM baik dari top management hingga operator.
<hr /><p>Process Safety Management (PSM) is one approach to controlling risk to the high hazard process by reducing the Loss Of Primary Containment (LOPC) of hazardous materials in a process that could potentially become a major event. As a way to reduce Loss Of Primary Containment (LOPC), it can be done by recording Process Safety Events (PSEs) information. This information is then recorded through the Process Safety Management (PSM) program and can become a requirement for an industry to operate. The framework for process safety, and the development of key performance indicators, is illustrated in the Process Safety Pyramid and is divided into 4 tiers. The four levels of the Process Safety Pyramid can provide various steps for process safety. However, it is important to choose highly relevant KPIs that can measure the integrity of risk control measures and provide an early warning system against system failures or systemic failures. Key Performance Indicator (KPI) for Tier 4 is a leading indicator designed to monitor the realization of a planned program, fulfillment of regulatory compliance, monitoring and recording, as well as efforts to resolve or corrective actions from recommendations that arise related to activities. in 14 elements. Therefore, a Tier 4 KPI is generally for measuring planned activities and the goal is to achieve 100% completion. In addition, Tier 4 indicators can also be used as an internal company tool for reporting and measuring the performance

of each operating unit that needs to be continuously developed and adjusted to the actual conditions in the company (API 754). Based on the research that has been done, it can be concluded that PT.X has taken into account PSM in its operations, but there is still a lot of room for further development because there are still the results of calculating some elements that are classified as bad. This deficiency is caused by a lack of understanding regarding PSM from top management to operators. </p></div>